

# 面取機

CHAMFERING MACHINE

## ハイチャンファ [サンワ]



SC-5



K-SC5iv

### 特長 (SC-5)

- 軟鋼、ステンレス、アルミ、プラスチック等の面取が可能です。
- 操作が簡単で早くきれいに面取できます。
- 面取角度が自由に調整できます。(15~45°)
- インバータ仕様はカッターの回転数調整ができます。

### 特長 (K-SC5iv)

- インバータ制御により回転数が無段階で設定できます。
- 回転数の設定は数値表示を見ながらダイヤルを回すだけ。
- 材料の送りは手動式で案内板の上を滑らせるだけ。
- 軟鋼・ステンレス・アルミ・樹脂など、材質により回転数を変更できます。
- 卓上すえ置き型

型番	面取能力		面取角度	消費電力 (W)	電源(三相) (V)	重量 (kg)	標準価格 (¥)
	軟鋼板	ステンレス					
SC-5	0~5C	0~3C	15~45°	400	200	30	350,000
K-SC5iv						32	415,000

CHAMFERING TOOL

## 卓上型面取り機 [エッキ]



CMF-001

### 特長

チャンファーツールCMF-001型は、各種鋼材・鋳物・非鉄金属などの面取り作業を、スピーディーで、安定的に行う、ローコストの卓上型面取り機です。カッターには、超硬ロータリーバーを採用していますので、スピーディーに、平滑できれいな仕上面が得られます。また、ガイド面には、焼入れ鋼板を採用していますので、摩耗が少なく、長期にわたり均一で、安定した面取り量を確保できます。

### 注意

- 感電事故防止のため、付属のアース線をEマークのビスに接続し、接地してください。
- 作業中は必ず保護眼鏡を着用してください。
- 軍手等の手袋を着用しての作業は、大変危険ですので、絶対にしないでください。
- メンテナンス等を行う時には、必ず電源プラグを抜いてから行ってください。

型番	使用電源	消費電力 (W)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	最大面取り量 (1回切込量)	重量 (kg)	標準価格 (¥)
CMF-001	AC100V・50/60Hz	380	16,000	C3 (C2以内)	15	108,000

\*標準付属品：片ロスバナ14、22各1本 六角棒スバナ6 1本 ロータリーバー A1220E(タンガロイ)1、予備ブラシ2、アース線1

CHAMFERING MACHINES

## ナライ式面取機 タッチカッター [ホクセイ製作所]



BTC-300D



### 特長

ナライ式面取機(タッチカッター)は、外径、内径は勿論のこと、従来より困難とされていた、内外面、異形、曲面のバリ取り、面取りが可能になりました。テーブル中央に、超硬ロータリーカッターを設け、面取りワークの側面を、カッター上部のガイドローラーに軽く接触させ、形状に倣わせてワークを動かすだけで、素早く、非常に美しく、高精度の面取りが得られます。特に異形曲面や、内面の面取り作業には威力を発揮します。

型番	モーター出力 (W)	定格回転数 (min <sup>-1</sup> )	ストローク (mm)	面取能力 1回切込量	重量 (kg)	標準価格 (¥)
BTC-300D	120	10,000	20	3C/2C (45C)	19	オープン
BTC-300C	120	10,000	20	3C/1.5C (45C)	20	
HTC-150	120	10,000	5	3C/1.5C (45C)	4.4	

9 電動・空気圧工具

MENTRIX

## メントリックス [ニシムラジグ]



GCM-2CV

### 特長

- GCM-メントリックスは、カップ砥石を使っています。(φ230×45×50)
- 安定した仕上面(3S~6S可能)
- 焼入品もできます。(SKD-11-HRC65可能)
- 砥石消耗もわずか(砥石1個の加工能力…2CVで)  
・SS41-1C…10,000m ・SS41-2C…2,500m
- 研削スピード(2CV)  
・SS41-1C×100mm→約3秒 ・SS41-2C×100mm→約7秒
- 0.1Cさざみ。容易にセット可能
- キズが付かない補助シュートもあります。

型番	面取能力 (C)	1回の最大研削量 (C)	砥石寸法	電動機	重量 (kg)	標準価格 (¥)
GCM-2CV	0~3	1.5~2	φ230×49×50MB.WA/100J	0.75KW2P	70	410,000

表示価格はすべて税抜きです。別途消費税がかかります。