

精密サインバイス

# V150

📌 アイコンについて

- サインバー方式の精密バイスです。
- 角度設定が必要な研削加工に適しています。

口開き (mm) 120

口幅 (mm) 90

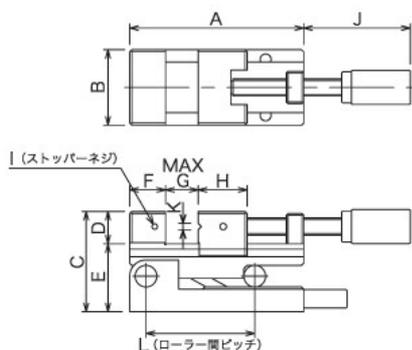
口金高さ (mm) 40



仕様

本体精度 Accuracy				
材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol
SKS	HRC60°	0.002mm/100mm以内	0.005mm/100mm以内	1 5秒以内
		Within 0.002mm/100mm	Within 0.005mm/100mm	

寸法図



Size(mm)	Model	V150
A		210
B		90
C		113
D		40
E		73
F		40
G		120
H		50
I		M6
J		200
K		6(90°)
L		150
Max angle		45度
Mass(kg)		11

精密バイス

精密バイス

自動搬送用ツーリング

丸物クランプ用ツーリング

ワイヤー加工ツーリング

ドレッサー・ダイヤモンド  
工具

サポートツーリング

Pick up Products

J.A.M.で取り扱う製品の中からおすすめをピックアップしてご紹介いたします。

ピックアップ製品のご紹介

📄 カタログダウンロード

各製品カタログについては、こちらからダウンロード出来ます。



🔍 FAQ

お客様からよくいただくご質問をQ&A形式でご紹介。

🌱 環境・社会貢献

🕒 基本方針

🌿 環境への取り組み

📁 マネジメントシステム

採用情報

🌊 マイナビ 2017

📅 J.A.M.カレンダー

角度設定方法 1

サイン表の見方

角度とブロックゲージ寸法の選び方

サイン機構を使用した製品には、サイン数表が付属しております。

【サインバイス型式 V100の場合】

V100のサインバーピッチ寸法は **100mm** ですのでサイン数表の100mmの列を参照します。

注) サインバーピッチ150mmの場合は、50mm欄と100mm欄の数値を足してください。

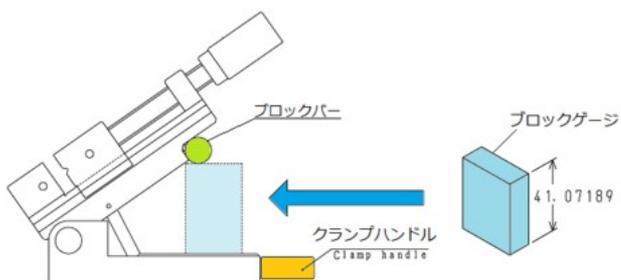
■ 設定例 (サインピッチ100mm)

24°15'の角度設定をする場合

- ①サイン数表の100mmの欄を参照
- ②24°15'の数値参照
- ③表記寸法のブロックゲージを用意しバイス傾斜部に挟み込みます。
- ④クランプハンドルでブロックゲージをしっかりと固定します。

<サイン数表>

24°	
100mm	
10	40.93923
11	96577
12	99230
13	41.01883
14	04536
15	41.07189
16	09841



ブロックゲージ挿入については、ハンドルを上げる状態でクランプハンドルを廻すと力がかかりません。

## 角度設定方法 2

### 角度が小さくブロックゲージが 1 mm 以下の場合

#### 角度とブロックゲージ寸法の選び方

対応機種：DV100/DL50/DVC100/V100/V150/VC100/L50/CSV100/DVC50  
SP150/MSP75/MSP150/MSP75H/MCP150/CSP150/TDV100(ハイス)

プレートは図1のようにA面よりB面に1mm段差をつけておりますので、角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合、この段差を利用してクランプします。

#### 【サインバイス型式 V100の場合】

##### ■設定例（サインピッチ100mm）

① 0°03'の角度設定をする場合

② 0°03'の数値参照

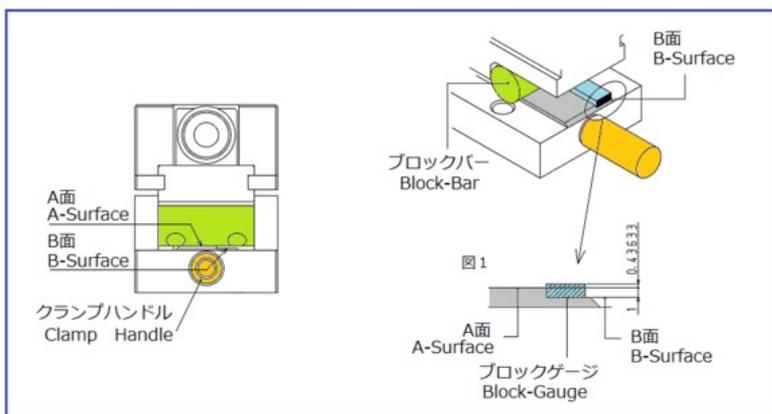
③ ブロックゲージ寸法は0.08727mmですので、この数値に

1mmを足した**1.08727mm**のブロックゲージをB面とブロックバーの間にクランプしてください。

④ クランプハンドルでブロックゲージをしっかりと固定します。

#### <サイン数表>

I	0°
	100mm
0	0.00000
1	0.2909
2	0.5818
3	0.8727
4	1.1636
5	1.4544
6	1.7453



#### 製品紹介

コネクタ  
圧着機械  
精密プレス  
精密バイス  
面取機

#### ダウンロード

カタログダウンロード  
FAQ  
生産終了品

#### 展示会

#### 会社情報

ご挨拶  
会社概要  
J.A.M.らしさ  
沿革  
国内拠点  
横浜事業所  
原町事業所  
端子事業所  
いわき事業所  
海外拠点  
J.A.M.カレンダー

#### 環境活動

基本方針  
ISO認証取得  
環境への取り組み

#### 採用情報

求める人物像  
先輩社員の声  
新卒採用  
キャリア採用  
採用に関する個人情報の取扱いについて

#### お知らせ

 **日本オートマチックマシン株式会社**  
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4  
TEL : (03)3756-1432 (代)

 [お問い合わせ窓口一覧](#)