

商品情報

鋸盤

HPSAW-310 NEW

PCSAWシリーズ

DYNASAWシリーズ

Hシリーズ

HA/HFAシリーズ

VMシリーズ

丸鋸シリーズ

その他

オプション・サービス商品

鉄構加工機

ブレード

マルチプロセスセンター

研削盤

プレスマシン

放電加工機

消耗品(ブレード除く)

メンテナンス契約

テクニカル情報

カタログ閲覧

商品情報

Products

[Hシリーズトップ](#) [H-250SAII](#) [H-250H](#) [H-400](#) [H-550EII](#) [H-700II](#) [HKP-700](#) [H-1000II](#)  
[H-1300II/1600II/2116II](#)

水平下降式手動盤  
H-250H

[▶ 特長](#) [▶ 仕様](#) [▶ 主なオプション](#)



特長

PFバルブ

切断する「材質・形状・サイズ」にバルブを合わせるだけで最適な切断が可能です。

切り込み深さ設定装置

ブレードは水平下降します。切断終了高さを調整することで、金型加工やアリ溝加工を容易に行うことができます。

レバー式インサートクランプ

ガイドブラケットにあるインサートクランプが簡単操作のレバー式になりました。

電動式切削油ポンプ

従来のギアポンプから電動式セントリフューガルポンプを採用、主電動機の“ON・OFF”に関係なく切削油が使え、清掃ができます。

バイス機構

材料の送りおよび固定を正確に行うために、ブレードの前後にバイスジョーをバランスよく配置しました。小物なども正確にクランプします。

仕様

		H-250H
切断能力 (mm)	丸材(径)	φ250
	角材(幅×高さ)	300×250
ブレード寸法 (幅×厚さ×長さ)(mm)		27×0.9×3505
ブレード速度(m/min)		22, 33, 45, 57, 67(50Hz)

		27, 40, 54, 68, 80 (60Hz)
モーター (kW)	ブレード	2.2
	油圧	0.75
	切削油	0.12
	ワイヤブラシ	-
	受電容量 (kVA)	5
	送りストローク (mm)	-
タンク容量 (L)	油圧	20
	切削油	38
テーブル高さ (mm)		700
許容積載質量 (kg)		1500
マシン寸法 (幅 × 奥行き × 高さ) (mm)		1742 × 1156 × 1540
マシン質量 (kg)		1000

## 主なオプション

### [ローラーテーブル](#)

本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。  
この商品は、日本国内向けです。

[Hシリーズトップ](#) | [H-250SAII](#) | [H-250H](#) | [H-400](#) | [H-550EII](#) | [H-700II](#) | [HKP-700](#) | [H-1000II](#) | [H-1300II/1600II/2116II](#)

[▲ ページトップに戻る](#)

[サイトマップ](#) [プライバシーポリシー](#) [サイトポリシー](#)

© AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD. All Rights Reserved.