

## 精密サインバイス

## V100

② アイコンについて



- サインバー方式の精密バイスです。
- 角度調節が必要な研削加工に適しています。

口開き (mm) 80

口幅 (mm) 70

口金高さ (mm) 30



## 仕様

## 本体精度 Accuracy

材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol
SKS	HRC60°	0.002mm/100mm以内	0.005mm/100mm以内	15秒以内
		Within 0.002mm/100mm	Within 0.005mm/100mm	

## 寸法図

## 精密バイス

- ▶ 精密バイス
- ▶ 自動搬送用ツーリング
- ▶ 丸物クランプ用ツーリング
- ▶ ワイヤ加工ツーリング
- ▶ ドレッサー・ダイヤモンド工具
- ▶ サポートツーリング

## Pick up Products

J.A.M.で取り扱う製品の中からおすすめをピックアップしてご紹介いたします。

## ピックアップ製品のご紹介

## カタログダウンロード

各製品カタログについては、こちらからダウンロード出来ます。



## FAQ

お客様からよくいただくご質問をQ&A形式でご紹介。



## 環境・社会貢献

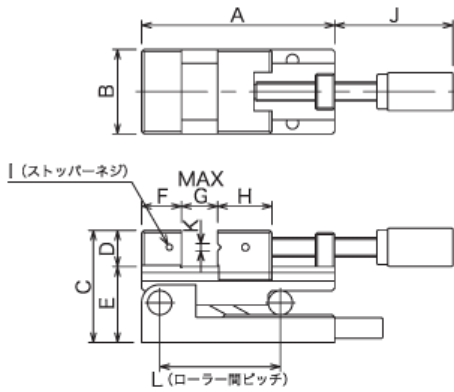
- 基本方針 >
- 環境への取り組み >
- マネジメントシステム >

## 採用情報



## マイナビ 2017

## J.A.M.カレンダー &gt;



Size(mm)	Model	V100
A		160
B		70
C		93
D		30
E		63
F		33
G		80
H		45
I		M6
J		145
K		6(90°)
L		100
Max angle		45度
Mass(kg)		5.3

## 付属情報

### 角度設定方法 1

## サイン表の見方

### 角度とブロックゲージ寸法の選び方

サイン機構を使用した製品には、サイン数表が付属しております。

#### 【サインバイス型式 V100の場合】

V100のサインバーピッチ寸法は **1 0 0 mm** ですのでサイン数表の **1 0 0 mm** の列を参照します。

注) サインバーピッチ 1 5 0 mm の場合は、5 0 mm 欄と 1 0 0 mm 欄の数値を足してください。

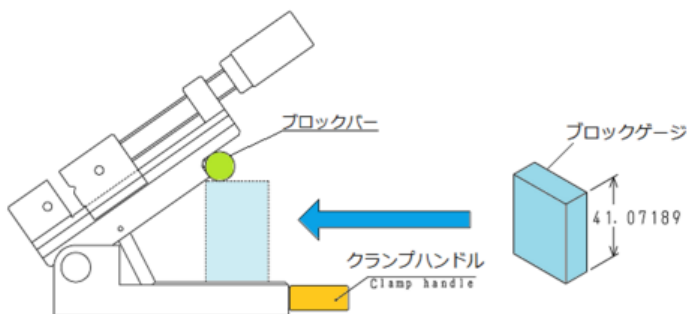
#### ■ 設定例 (サインピッチ 1 0 0 mm)

2 4° 1 5' の角度設定をする場合

- ① サイン数表の 100mm の欄を参照
- ② 2 4° 1 5' の数値参照
- ③ 表記寸法のブロックゲージを用意しバイス傾斜部に挟み込みます。
- ④ クランプハンドルでブロックゲージをしっかりと固定します。

<サイン数表>

I	2 4°
	100mm
10	40.93923
11	96577
12	99230
13	41.01883
14	04536
15	41.07189
16	09841



ブロックゲージ挿入については、ハンドルを上げる状態でクランプハンドルを廻すと力がかかりません。

### 角度設定方法 2

角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合

角度とブロックゲージ寸法の選び方

対応機種 : DV100/DL50/DVC100/V100/V150/VC100/L50/CSV100 /DVC50

SP150/MSP75/MSP150/MSP75H/MCP150/CSP150/TDV100(バイス)

プレートは図1のようにA面よりB面に1mm段差をつけておりますので、角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合、この段差を利用してクランプします。

【サインバイス型式 V100の場合】

■設定例 (サインピッチ 100mm)

0°03'の角度設定をする場合

②0°03'の数値参照

③ブロックゲージ寸法は0.08727mmですので、この数値に

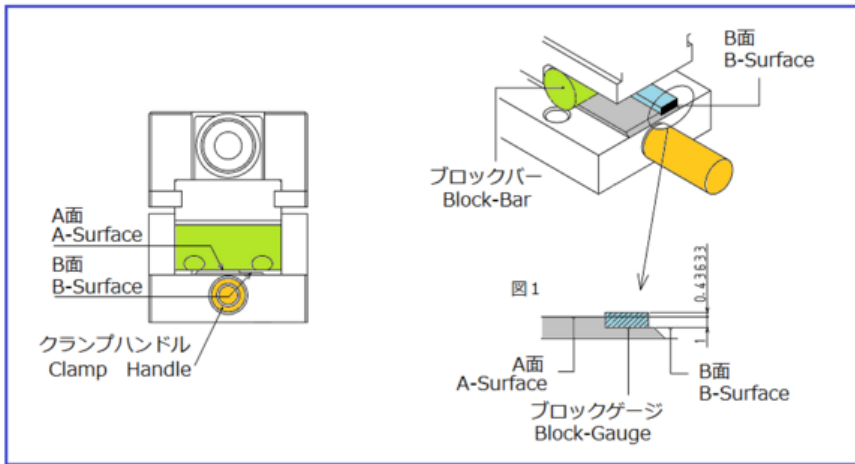
1mmを足した1.08727mmのブロックゲージをB面と

ブロックバーの間にクランプしてください。

④クランプハンドルでブロックゲージをしっかりと固定します。

<サイン数表>

I	0°	
	100mm	
0	0.00000	
1	0.2909	
2	0.5818	
3	0.08727	
4	1.1636	
5	0.14544	
6	1.7453	



製品紹介

- コネクタ
- 圧着機械
- 精密プレス
- 精密バイス
- 面取機

ダウンロード

- カタログダウンロード
- FAQ
- 生産終了品

展示会

会社情報

- ご挨拶
- 会社概要
- J.A.M.らしさ
- 沿革
- 国内拠点
  - 横浜事業所
  - 原町事業所
  - 端子事業所
  - いわき事業所
- 海外拠点
- J.A.M.カレンダー

環境活動

- 基本方針
- ISO認証取得
- 環境への取り組み

採用情報

- 求める人物像
- 先輩社員の声
- 新卒採用
- キャリア採用
- 採用に関する個人情報の取扱いについて

お知らせ



本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4  
TEL : (03)3756-1432 (代)

お問い合わせ窓口一覧