

標準タイプ

## CC02

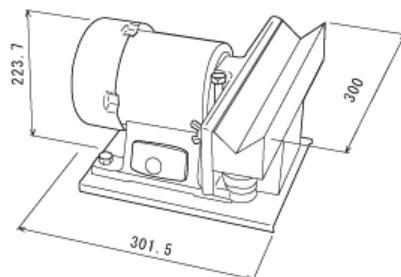
- 円筒超硬スパイラルカッターを使用、耐久性に優れた美しい仕上げ面を可能に致しました。
- 低騒音で安全性に優れた作業環境に優しいマシンです。



仕様

型 式	CC02
面取能力	0～3C (面取り機角度45°固定)
1回での最大面取量	1.5C
標準装着カッタ	JC2536
電 源	AC100V
モーター (定格時間連続)	200W
質 量	19kg

寸法図



付属情報

### 面取機

面取機

#### Pick up Products

J.A.M.で取り扱う製品の中からおすすめをピックアップしてご紹介いたします。

#### ピックアップ製品のご紹介

#### カタログダウンロード

各製品カタログについては、こちらからダウンロード出来ます。



#### FAQ

お客様からよくいただくご質問をQ&A形式でご紹介。



#### 環境・社会貢献

基本方針 >

環境への取り組み >

マネジメントシステム >

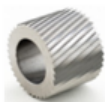
採用  
情報



 **マイナビ 2017**




 **J.A.M.カレンダー** >  
J.A.M. Calendar

## カッタ選定表

仕様	カッタ型式	一回での 最大面取量	推奨被削材 注) 1						
			一般鋼	ステンレス鋼	パールコート鋼	チタン合金	アルミ合金	銅合金	樹脂
外形φ25 内径φ15 刃長 20mm 	JC2536	1.5C	○	○	△	△	○	○	△
	JC2536-S	1.0C	◎	◎	○	○	○	○	○
	JC2536-G	05~1.0C	○	○	◎	◎	△	△	△
	JC2536-A	1.5C	×	×	×	×	◎	◎	◎

CC02本体にはJC2536が標準装備しております。

## コーティング品/オプション

記号	コーティング	特徴
S 	A1Cr系 (色/グレー)	幅広い材質に対応。特に軟鋼材（炭素鋼など）、ステンレス鋼の加工に最適です。
G 	TiSiN系 (色/ブラウン)	高硬度材を高効率で加工したい場合に最適です。
A 	DLC (色/オーロラ)	溶着性が極めて低いのでアルミなどの加工に最適です。

### 製品紹介

コネクタ  
 圧着機械  
 精密プレス  
 精密バイス  
 面取機

### ダウンロード

カタログダウンロード  
 FAQ  
 生産終了品

### 展示会

#### 会社情報

ご挨拶  
 会社概要  
 J.A.M.らしさ  
 沿革  
 国内拠点  
 横浜事業所  
 原町事業所  
 端子事業所  
 いわき事業所  
 海外拠点  
 J.A.M.カレンダー

### 環境活動

基本方針  
 ISO認証取得  
 環境への取り組み

### 採用情報

求める人物像  
 先輩社員の声  
 新卒採用  
 キャリア採用  
 採用に関する個人情報の取扱いについて

### お知らせ



日本オートマチックマシン株式会社  
 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4  
 TEL : (03)3756-1432 (代)

 お問い合わせ窓口一覧