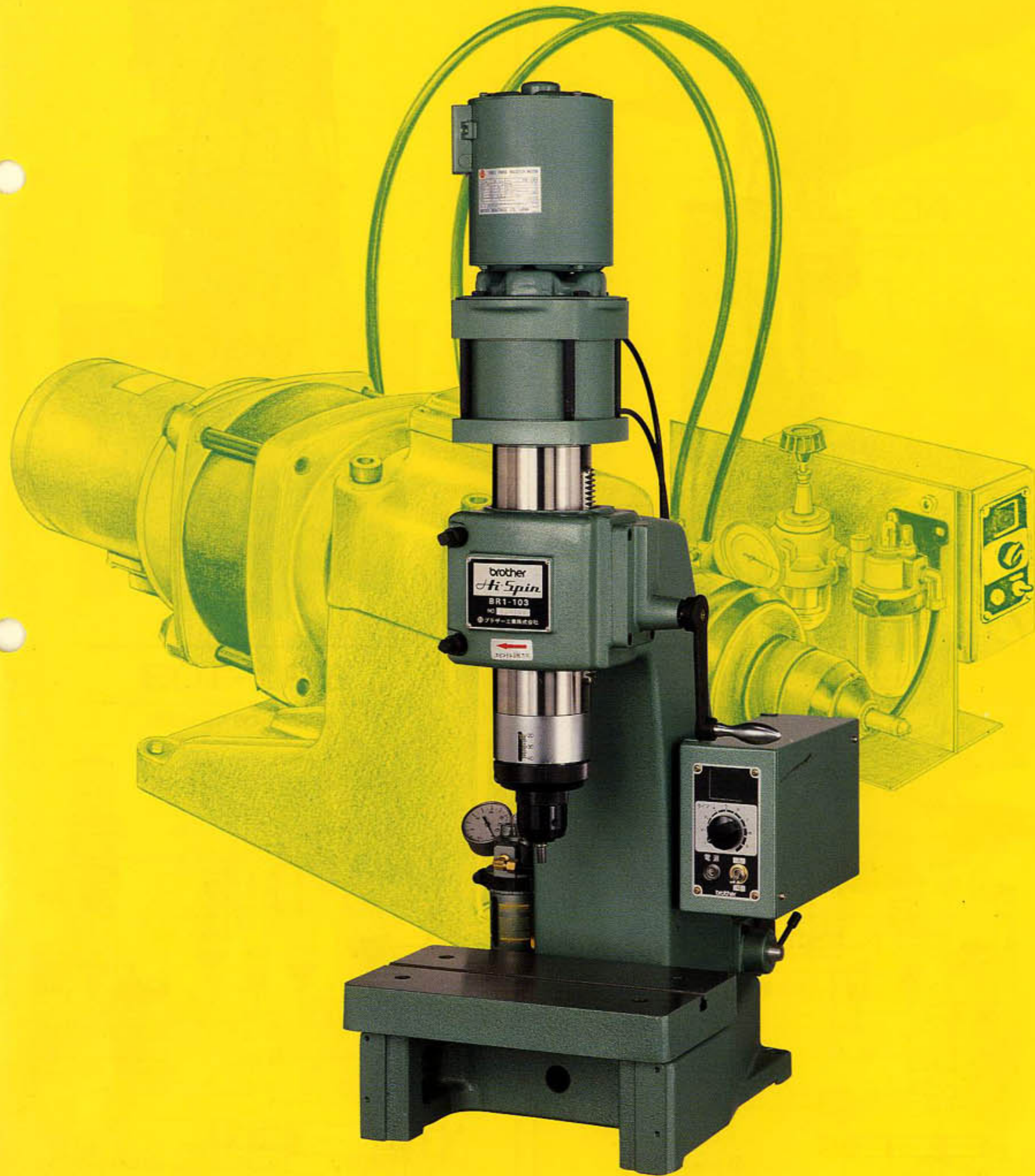


縦型 BRO-161/BRO-161S/BR1-103/BR1-103S/BR2-121/BRM-211
 横型 BR1-104/BR2-122



多軸取付可能型

■BRM-211と付属品の組合せ方

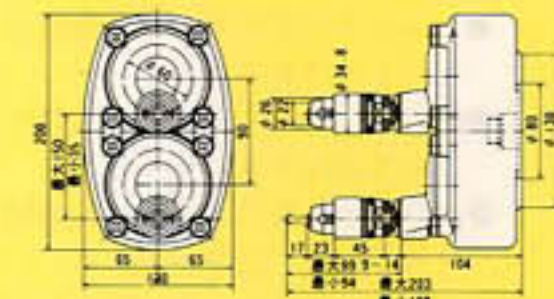


作業内容	φ4mm以下×2軸カシメ	φ3mm以下×4軸カシメ	φ5mm以下単軸カシメ	φ8mm以下単軸カシメ
必要付属品	2軸アタッチメント BRA-612	4軸アタッチメント BRA-614 (特別製作品)	BR1用スピンヘッド (5',4',3')	取付用アダプタ + BR2用スピンヘッド (5',4',3')
ポンチ	BRA用ポンチ 標準品5'用	BR1用ポンチ 標準品5'用 (3',4'用は特別製作品)	BR2用ポンチ 標準品5'用 (3',4'用は特別製作品)	

●特殊スピンヘッド

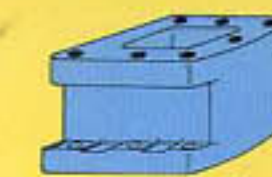
標準5'用スピンヘッドとポンチを使用してワークとスピンヘッドが緩衝する場合には角度の小さい特別付属品の4'、3'のスピンヘッドとポンチを取り付けることによって、ある程度緩衝を逃すことができます。

●BRA-612



●補助ブロック

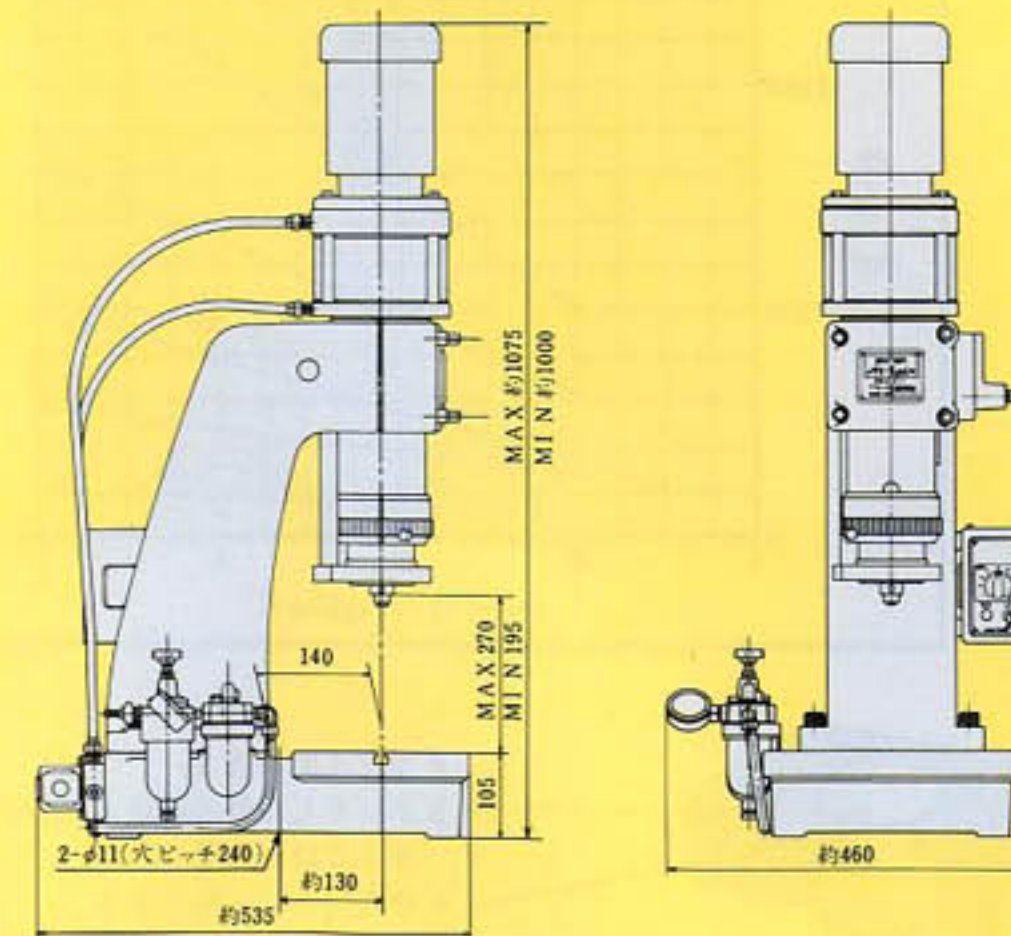
この部品はテーブル上面とポンチ間の距離を大きくする時に使用しますがBRM型とBRO型についてのみ取付けが可能です。
 (寸法はBRM型用150mm、220mmとBRO型用70mmを用意しています)



(注)この機種はスピンヘッドが別売りです

BRM-211

最大カシメ能力φ8以下(単軸使用時)



静かな作業環境と美しく

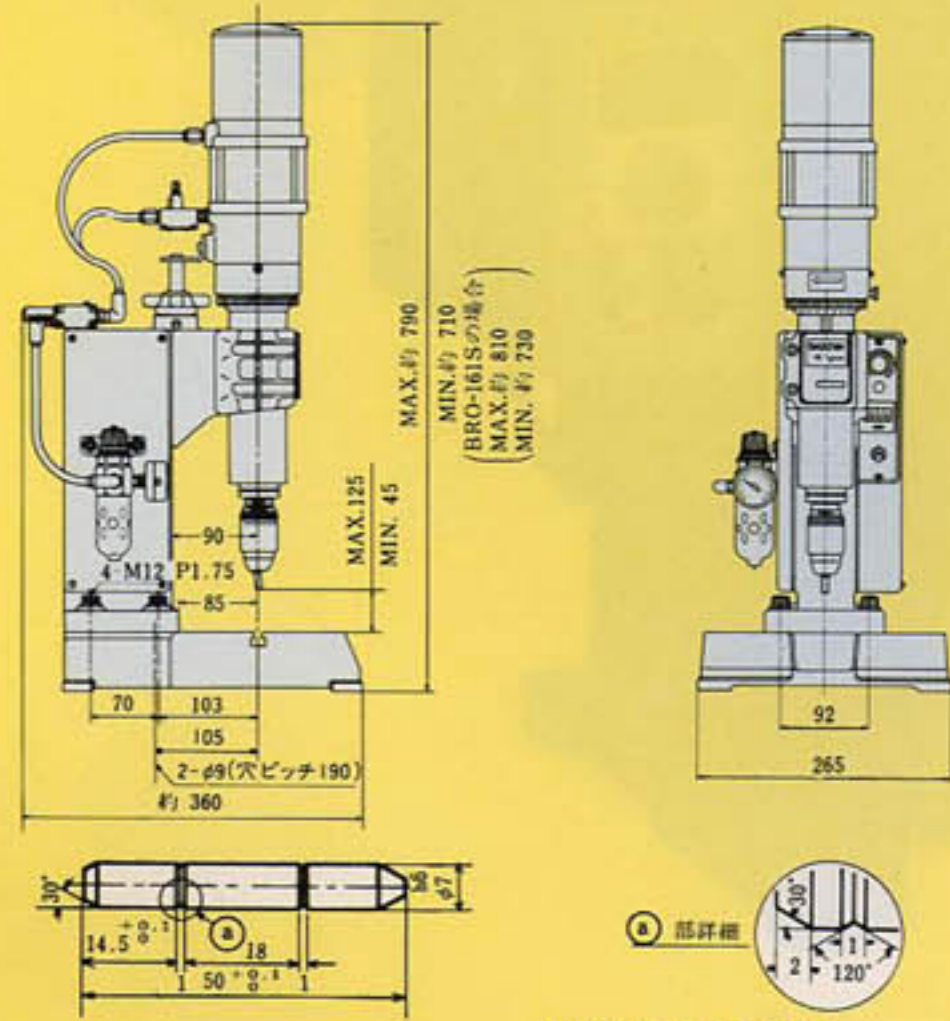
正確なカシメを約束する

縦型



BR0-161

最大カシメ能力φ3以下

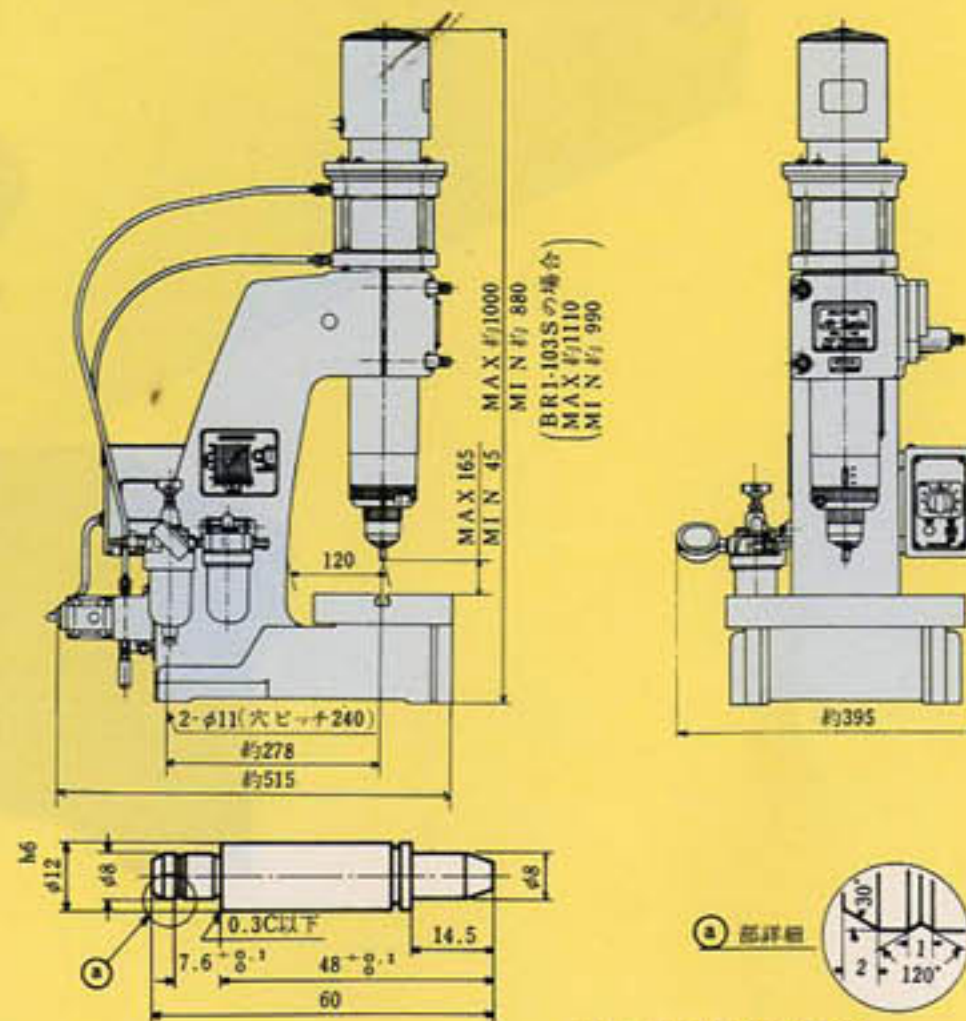


BR0カシメポンチ寸法



BR1-103

最大カシメ能力φ5以下

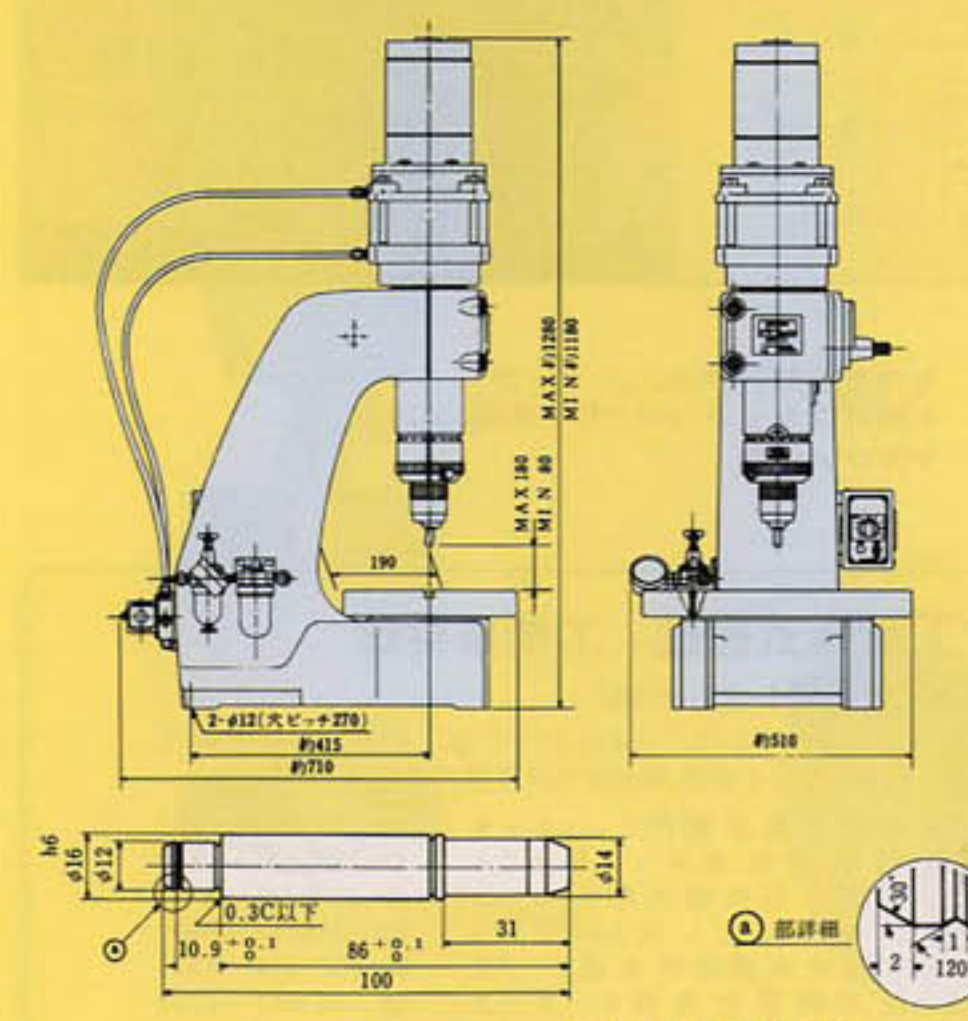


BR1カシメポンチ寸法



BR2-121

最大カシメ能力φ10以下



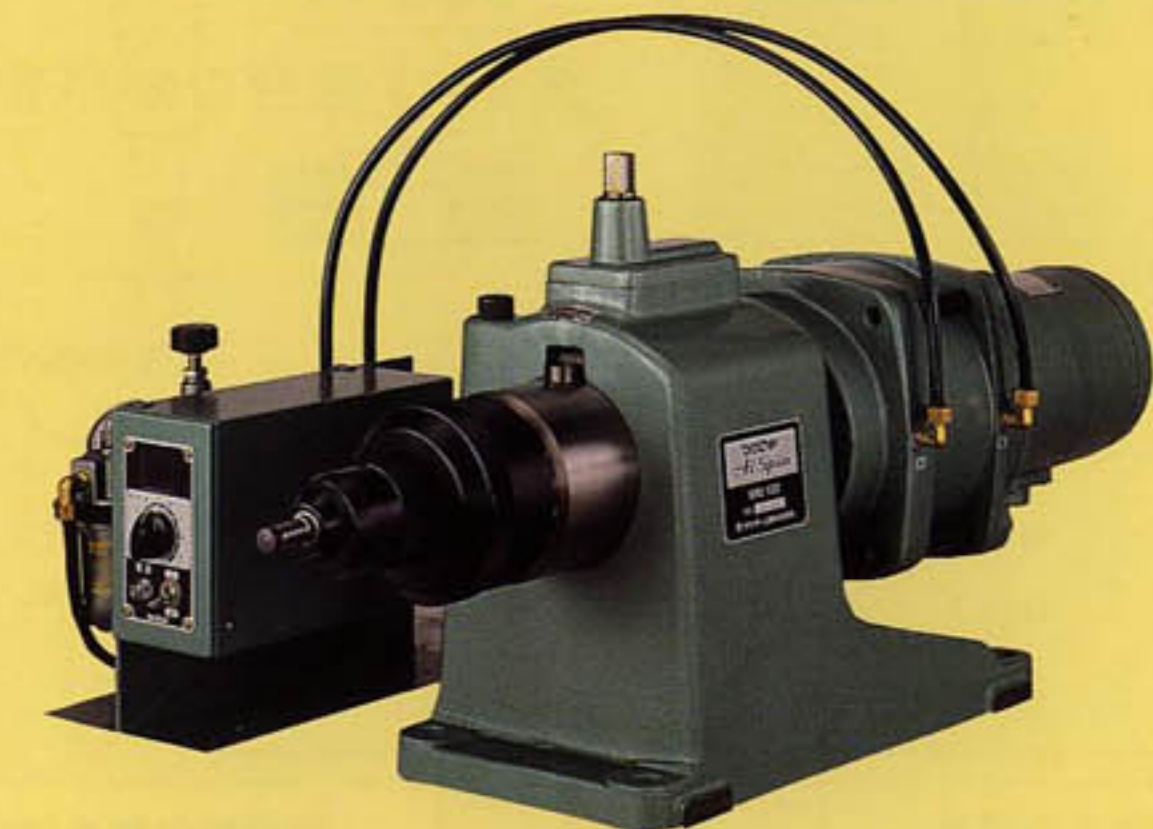
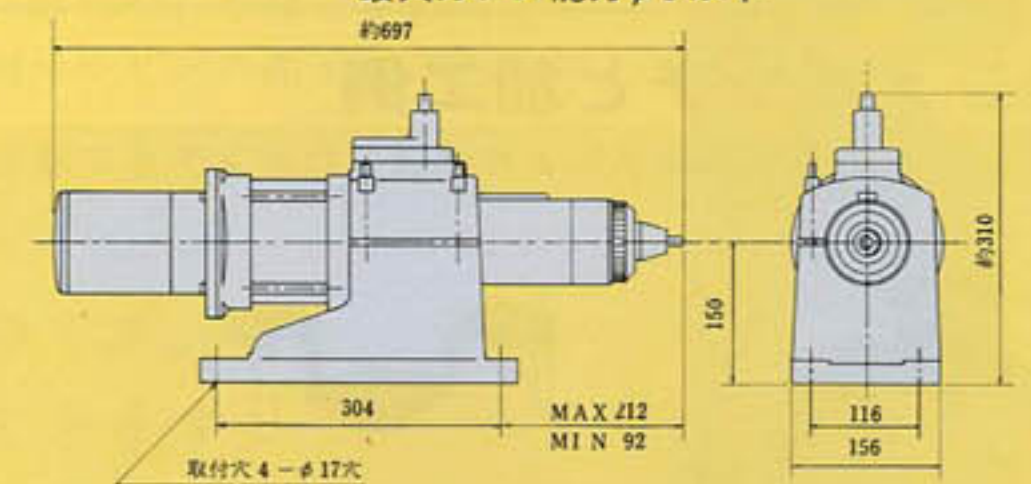
BR2カシメポンチ寸法

横型



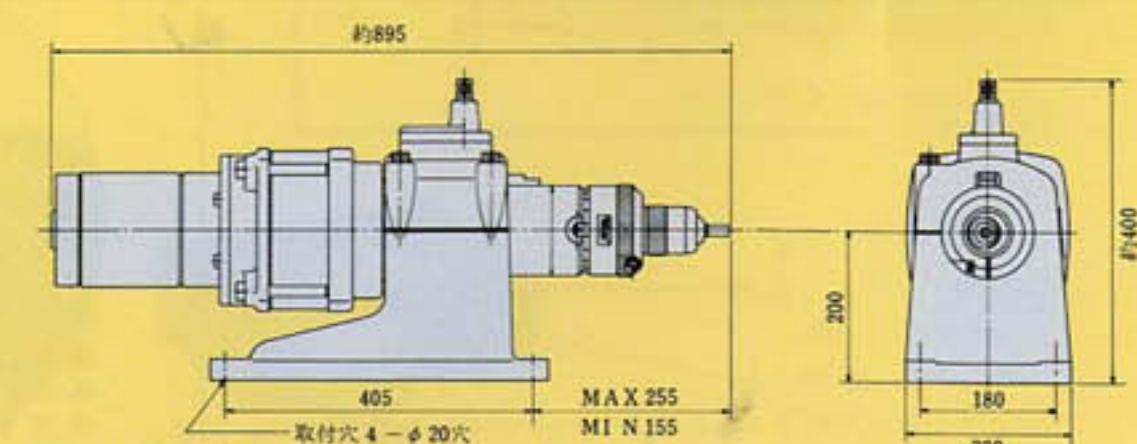
BR1-104

最大カシメ能力φ5以下



BR2-122

最大カシメ能力φ10以下



■主な特長

美しく正確なカシメが得られます。

1. ミソすり機構によりカシメ・ポンチそのものは回転しないので、ピンの表面をこすったり、打撃したりしません。従ってメッキしたピンの場合でもメッキがほとんどはがれず美しいカシメ面が得られます。
2. タイマ時間とエアによる加圧力を一度セットするだけで、繰り返し正確なカシメが得られますので、不良品の心配がなく検査工程を大幅に省力化できます。又従来の強力な固定カシメはもちろん、遊動カシメにもその真価を発揮します。

電磁カウンタによりカシメ個数が一目でわかります。

BR0型はカシメ個数が一目でわかる電磁カウンタを制御箱内に標準装備しており大変便利です。(BR1・BR2・BRM型については別売品を簡単に取付けできる様配慮してあります。)

マイクロ目盛付ストップでカシメ量を正確に調整できます。

マイクロ目盛(1目盛0.1mm)付ストップの採用により、ストロークの微調整が精密に行えます。又、ストップによりスピンドルの上下ストロークが確実に設定されますので、ストロークのバラツキによるカシメ状態の不ぞろいはありません。

BR1型は高低圧切換弁により低推力加圧も可能です。

ベークライト、セラミックのように割れやすい母材や、小径ピンの場合でも、低推力回路を使用する事により、母材の割れやピンの曲がりの心配がありません。

騒音がなく静かな作業環境が得られます。

機械の操作や段取り替えは極めて簡単です。

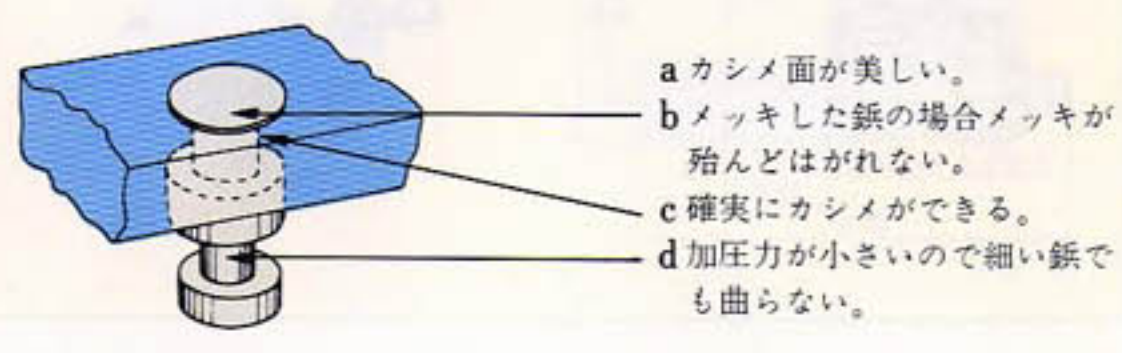
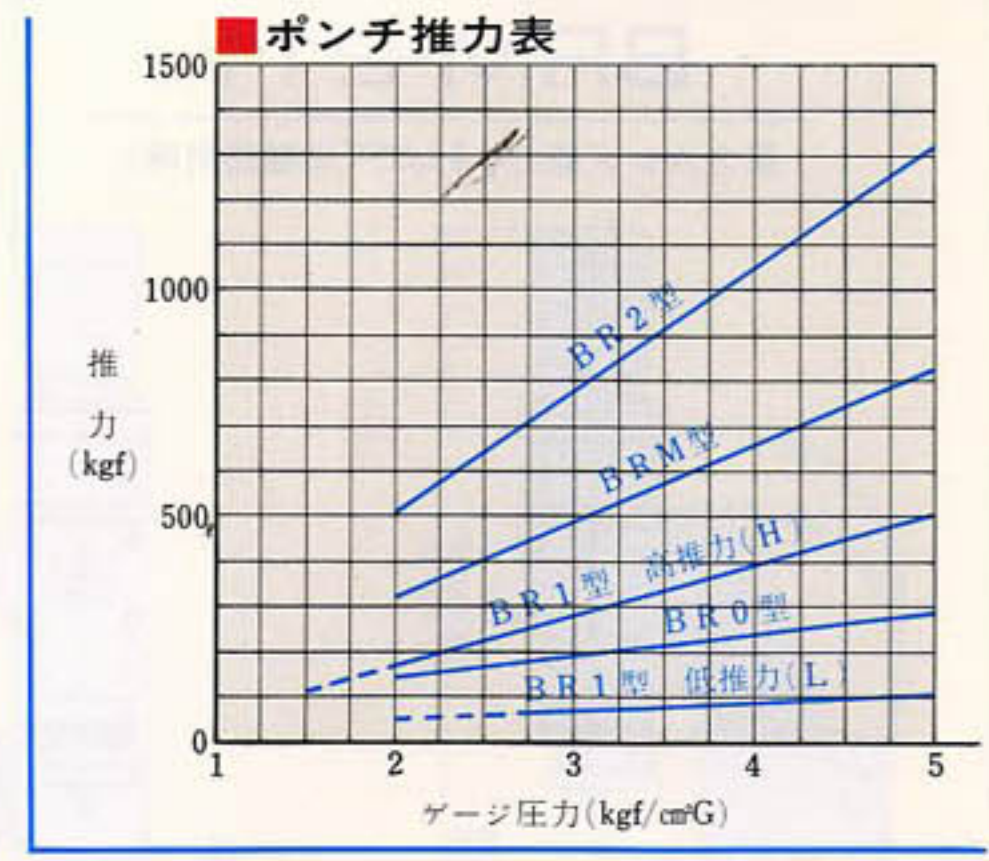
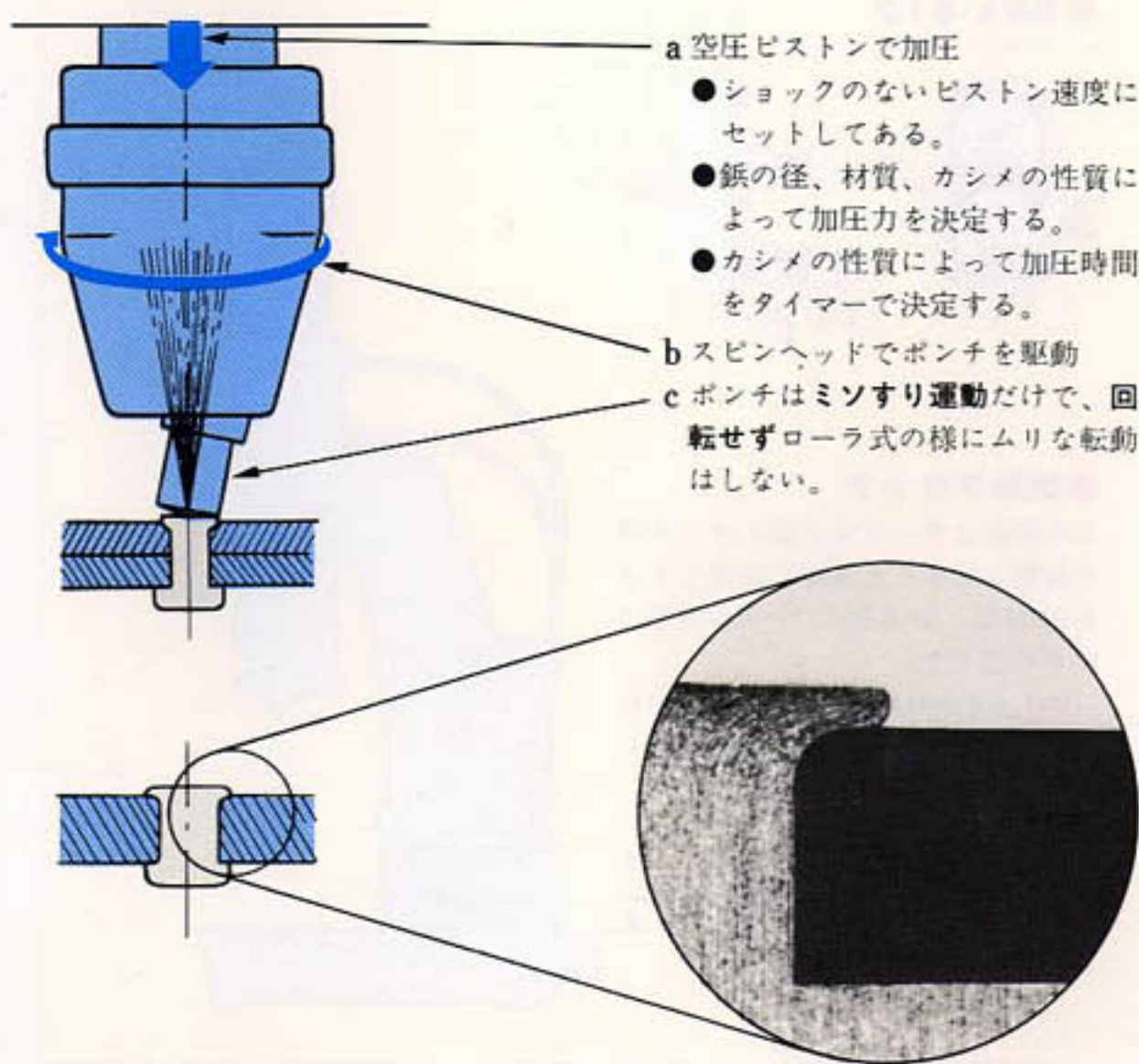
多軸機の使用により高能率な作業ができます。

BRM型に専用の2軸・4軸アタッチメントを取付併用することにより作業能率を大幅にアップすることができます。

横型をリベッティングユニットとして各種専用機に利用できます。

■騒音のない理想的な全く新しい

リベッティングマシンの原理



■ブラザー精密自動リベッティングマシン仕様

単位:mm

項目	機種名	縦型		BR2-121	BRM-211	
		BRO-161	BRI-103			
		BRO-161S	BRI-103S	BR2-122		
カシメ能力(軟鋼リベット)		φ3以下	φ5以下	φ4~φ10	φ8以下(単軸使用時)・φ3以下(4軸使用時)	
スピンヘッドストローク		20~35	20~40	5~35	20~40	
テーブル上面とポンチ間距離		45~125	45~165	80~180	53~128 (BR2用ポンチ取付時)	15~90 (BRA-612取付時)
加工時間調整範囲		0.5秒 ~ 6秒				
常用圧力(カシメ条件により変える)		2kgf/cm ² G ~ 5kgf/cm ² G				
空気消費量(5kgf/cm ² G時の1回当たり)		1.8Nℓ	5Nℓ	7Nℓ	6Nℓ	
テーブル工作面の大きさ(奥行×幅)		180×250	180×310	310×480	220×320	
テーブルT溝寸法		10×18(1本)				
電源		3相-A C-200V(単相-A C-100V)			3相-A C-200V	
電動機		3相-4P-65W (単相-4P-50W)	3相-4P-200W (単相-4P-200W)	3相-4P-750W	3相-4P-400W	
重量		43(44)kg	BR1-103 95(97)kg	BR2-121 250kg	125kg	
			BR1-104 45kg	BR2-122 110kg		

(注)表中、電源・電動機・重量欄の()内はBRO-161S・BRI-103S仕様を示します。(改良のため、デザイン・寸法等を予告なしに変更することがあります。)

■多軸アタッチメント仕様

型式	軸数	適応機種	カシメ最大能力(%)	軸間調整範囲(%)	各軸高さ調整範囲(%)
BRA-612	2	BRM-211	φ4	35~150	5
BRA-614	4	BRM-211	φ3	クラスタープレートを別作により固定	5

(注) BRA-614は受注生産品です。

■カシメポンチと加工例

加工ワークのカシメ形状により適合したポンチをご選定下さい。例...BR1用(機種)A型(形状)φ5(径)5°(スピンヘッド角度)

注文製作になります(受注単位5本)

A型ポンチ B型ポンチ C型ポンチ D型ポンチ

常備在庫品

D寸法(φmm)	機種	A型	B型	C型
2	BRO	3, 5, 7	2, 3, 4, 5, 6, 7	
	BRI	3, 5, 8	3, 4, 5, 6, 7.5	
3	BR2		8, 10, 12, 14	

その他の注文製作品

E型 F型 G型 H型

カシメ器具(別売り)

■標準付属品

- * フートスイッチ 1個
- * 六角棒スパナ6mm 1本
- * 両口スパナ27×24 2本(BRO型のみ)
- * ホースバンド 1個
- * 使用説明書 1冊

■特別付属品(別売り)

- * カシメポンチ
- * 2・4軸アタッチメント
- * 4°・3°スピンヘッド及び共用ポンチ
- * 電磁カウンタ(BRO型は標準装備)
- * 両手起動押ボタンスイッチ
- * 補助ブロック(BRO型・BRM型用)
- * カシメ治具

ブラザー工業株式会社 工機事業部

名古屋市瑞穂区妙音通1-32 千467

このカタログの掲載商品並びに内容について、くわしいことは、お近くの販売店にご相談下さい。もし販売店でわからないときは、当社または下記におたずね下さい。

- | | | |
|--------|----------------------|----------------|
| 東京営業所 | 〒111 東京都台東区雷門2-16-8 | ☎(03)843-4281 |
| 仙台出張所 | 〒982 仙台市長町南4-12-24 | ☎(022)247-5822 |
| 高毛出張所 | 〒373 群馬県太田市飯田町794-3 | ☎(0276)46-2742 |
| 諏訪出張所 | 〒392 諏訪市中洲三ツ俣5689-3 | ☎(0266)52-3501 |
| 名古屋営業所 | 〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 | ☎(052)824-3321 |
| 大阪営業所 | 〒550 大阪市西区立売堀4-4-2 | ☎(06)541-2155 |
| 広島出張所 | 〒733 広島市西区康平南2-37-23 | ☎(082)272-5516 |
| 岡山出張所 | 〒700 岡山市新保666-8 | ☎(0862)41-3733 |