000120-86-4105

TANITEC 株式会社 谷テック

⇒ お問い合せ ⇒サイトマップ ⇒English

HOME ニュース 製品一覧 動画一覧 技術の部屋 製品工程 設備紹介 カタログダウンロード 会社情報 採用情報



製品一覧

切断機 > メタルソー切断機 > TMCシリーズ切断機 TMC-315F TMC-370F / TMCシリーズ切断機 TMC-315AC TMC-370AC

TMCシリーズ切断機手動 TMC-315F TMC-370F

TMC CUT OFF MACHINE TMC シリーズ切断機手動 TMC-315F / TMC-370F

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用の最もポピュラーなメタルソー湿式手動切断機。 材料クランプ・切断など手動での作業が必要ですが、被削材が多種類で切断数が少ない場合には効率的です。 2 段切り替えの回転数で切断材に適した回転数を選べます。



■仕 様

	TMC-315F	TMC-370F
操作	手動操作	手動操作
主軸モーター(kw)4/8P	1.0/0.75	2.2/1.5
回転数(rpm) 60·50Hz	50/25 · 42/21	44/22·36/18
使用メタルソー	φ315	φ370
切削液ポンプ(W)	100	100
主軸モーター(kw)4/8P		
重量(kg)	200	260
機械寸法(mm)	650W×1000D×1550H	650W×1000D×1550H
標準付属品	取り扱い説明書1 冊 工具一式 HSS メタルソーφ315×2.5 1 枚 定寸ストッパー(500mm)1 式 切削液	取り扱い説明書1 冊 工具一式 ローラ台 HSS メタルソーφ370×2.5 1 枚 定寸ストッパー(500mm)1 式 切削液

TMC CUT OFF MACHINE

TMC シリーズ自動切断機 TMC-315AC / TMC-370AC

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用メタルソー湿式自動切断機。

クランプ~切断まで1サイクルを自動で作動します。(圧縮エアーが必要です。)

量産作業にはうってつけ切断速度が安定しますので切断寿命が向上します。2段切り替えの回転数で切断材に適した回転数を選べます。



■特 長



【角度切断時】

バイスプレートを左右に移動できますので、 角度切断時はメタルソーの左右両側(材料 側、端材側)の切断材をクランプできます。



【角パイプ切断時】

角パイプの切断時は、切断抵抗を下げる様に クランプができます。



■切断能力 (単位:mm)

	TMC-315		TMC-370	
	90° 左		90°	左45°
丸パイプ◎	95	95	110	110
角パイプロ	85×85	75×75	100×100	100×100
アングル∟	85×85	75×75	100×100	100×100
丸棒●	55	45	75	50
角棒■	50	40	75	50

※100×100の切断時にはバイスの調整が必要です。

■仕 様

	TMC-315AC	TMC-370AC
操作	クランプ・切断自動	クランプ・切断自動
主軸モーター(kw)4/8P	1.0/0.75	2.2/1.5
回転数(rpm) 60·50Hz	50/25 · 42/21	44/22·36/18
使用メタルソー	φ315	φ370
切削液ポンプ(W)	100	100
主軸モーター(kw)4/8P	0.4~0.6MPa	0.4∼0.75MPa
重量(kg)	240	300

機械寸法(mm) 700W×1100D×1550H 800W×1100D×1550H

 取り扱い説明書1 冊
 取り扱い説明書1 冊

 工具一式
 工具一式 ローラ台

標準付属品 HSS メタルソーφ315×2.5 1 枚

切削液 切削液

ページトップ ▲

<製品一覧MENU>

■ コールドソー

・メタルソー HSS · MSS · TIN · NS ・チップソー

【ハードメタルソー】 スタンダードハードメタルソー ミーリングカッター用ハードメタルソー

【スローアウェイハードメタルソー】 【非鉄金属用チップソー】 【ドライチップソー】 【レーザービームソー】 世界最薄・最小ピッチ チップソー(オーダー対応) レーザービームメタルソー(オーダー対応)

谷テックトップ | ニュース | 製品一覧 | 動画一覧 | 技術の部屋 | 製品工程 | 設備紹介 | カタログダウンロード | 会社情報 | 採用情報 | お問い合せ | サイトマップ | プライバシーポリシー Copyright(C) TANITEC CORPORATION All rights reserved.